



หน่วยงานสหกิจศึกษา คณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

coop.105

Division of Cooperative Education, Faculty of Engineering, KMITL

เลขที่ 1 ซอยฉลองกรุง 1 ถนนฉลองกรุง แขวงลาดกระบัง เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520

โทรศัพท์ 02-329-8301 ต่อ 202 E-mail: coopeng@kmitl.ac.th

แบบแจ้งโครงร่างรายงานและแผนการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

ขอความกรุณาส่งเอกสารคืนอาจารย์ที่ปรึกษา ภายในสัปดาห์ที่ 3 ของการปฏิบัติงานของนักศึกษา

คำชี้แจง รายงานนี้ถือเป็นส่วนหนึ่งของการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา มีวัตถุประสงค์เพื่อฝึกฝนทักษะการสื่อสาร (Communication Skill) ของนักศึกษา และจัดทำข้อมูลที่เป็นประโยชน์สำหรับสถานประกอบการ/หน่วยงาน นักศึกษาจะต้องคำนึงถึงความต้องการของสถานประกอบการ/หน่วยงาน เป็นหลัก และปรึกษากับผู้นิเทศงาน (Job Supervisor) เพื่อกำหนดหัวข้อรายงานที่เหมาะสม

กรณีที่สถานประกอบการ/หน่วยงานไม่ระบุความต้องการ นักศึกษาจะต้องพิจารณาเรื่องที่นักศึกษาสนใจและปรึกษากับผู้นิเทศงาน เมื่อกำหนดหัวข้อรายงานได้แล้ว ให้นักศึกษาปรึกษากับผู้นิเทศงานเพื่อจัดทำโครงร่างของรายงานพอสังเขปและบันทึกในเอกสารนี้

1. นักศึกษา

ชื่อ-นามสกุล ธีรชน นกทิน รหัสนักศึกษา 66015098
ภาควิชา วิศวกรรม หลักสูตร ไฟฟ้าสวิตติง อิเล็กทรอนิกส์

2. สถานประกอบการ/หน่วยงาน

ชื่อ(ภาษาไทย) บริษัท ชิคอนิ อิเลคทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด
(ภาษาอังกฤษ) Chicony electronics thailand co.,ltd
โทรศัพท์ 034-533-388 เว็บไซต์

3. ผู้นิเทศงาน (วิศวกรผู้ดูแลนักศึกษา)

ชื่อ-นามสกุล นางพรนิชิต ชันทรศรีมา ตำแหน่ง IE Engineer
โทรศัพท์ 085-8349423 โทรสาร - อีเมล Pornpichit_k@chicony.com

โครงร่างรายงานสหกิจศึกษา

1. ชื่อหัวข้อโครงการ (อาจจะขอเปลี่ยนแปลงได้ในภายหลัง)												
ภาษาไทย		การปรับปรุงประสิทธิภาพการจ่ายกาวในกระบวนการผลิต SMT										
ภาษาอังกฤษ		SMT Glue Dispensing Efficiency Improvement										
2. แผนปฏิบัติงานสหกิจศึกษา												
ลำดับ	หัวข้องาน	เดือนที่ 1	เดือนที่ 2	เดือนที่ 3	เดือนที่ 4							
1	ศึกษากระบวนการผลิต SMT	↔										
2	ศึกษาขั้นตอนการจ่ายกาวและโปรแกรม	↔										
3	เรียนรู้การเขียนโปรแกรมจาก Vendor ของเครื่อง	↔										
4	ทดลองเขียนโปรแกรมด้วยตนเอง	↔										
5	วิเคราะห์ปริมาณการและศึกษาการจ่ายกาวจากเครื่อง	↔										
6	รวบรวมข้อมูลและวิเคราะห์หาแนวทางแก้ไขการจ่ายกาว	↔										
7	รับแปลโปรแกรมและไปขอเก็บข้อมูลกับเครื่อง standard	↔										
8	สรุปผลและแก้ไข	↔										

3. รายละเอียด (อาจจะขอเปลี่ยนแปลงหรือแก้ไขเพิ่มเติมได้ในภายหลัง)

จุดประสงค์ของโครงการนี้ คือ การปรับปรุงประสิทธิภาพของทรัพยากร จากโปรแกรมการขยายการ

เพื่อให้งานขยายได้ในด้านที่ไม่ซ้ำ ปริมาณงาน และลดเวลาการทำงาน (Cycle time)

ในแต่ละรอบ โดยดำเนินการประกอบด้วย การวัดระยะทางของทรัพยากรและลดข้อผิดพลาด

โปรแกรมและวิธีการอื่น ๆ เช่น การวัดระยะทาง ปริมาณการตัดการ ดึงข้อมูลจาก

การวัดระยะทาง การวัดค่าที่เพิ่มมากขึ้น