

แบบแจ้งโครงสร้างรายงานและแผนการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

ขอความกรุณาส่งเอกสารคืนอาจารย์ที่ปรึกษา ภายในสัปดาห์ที่ 3 ของการปฏิบัติงานของนักศึกษา

คำชี้แจง รายงานนี้ถือเป็นส่วนหนึ่งของการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา มีวัตถุประสงค์เพื่อฝึกฝนทักษะการสื่อสาร (Communication Skill) ของนักศึกษา และจัดทำข้อมูลที่เป็นประโยชน์สำหรับสถานประกอบการ/หน่วยงาน นักศึกษาจะต้องคำนึงถึงความต้องการของสถานประกอบการ/หน่วยงาน เป็นหลัก และปรึกษากับผู้นิเทศงาน (Job Supervisor) เพื่อกำหนดหัวข้อรายงานที่เหมาะสม

กรณีที่สถานประกอบการ/หน่วยงานไม่ระบุความต้องการ นักศึกษาจะต้องพิจารณาเรื่องที่นักศึกษาสนใจและปรึกษากับผู้นิเทศงาน เมื่อกำหนดหัวข้อรายงานได้แล้ว ให้นักศึกษาปรึกษากับผู้นิเทศงานเพื่อจัดทำโครงร่างของรายงานพอสังเขปและบันทึกในเอกสารนี้

1. นักศึกษา

ชื่อ-นามสกุล นางสาวรัญญา สิทธิกุล รหัสนักศึกษา 66015176

ภาควิชา วิศวกรรมควบคุม หลักสูตร ไฟฟ้าสื่อสารและอิเล็กทรอนิกส์ (ต่อเนื่อง)

2.สถานประกอบการ/หน่วยงาน

ชื่อ(ภาษาไทย) บริษัท ชิโคนี อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด

(ภาษาอังกฤษ) Chicony Electronics (Thailand) Co.,Ltd

โทรศัพท์ 038-533-388

เว็บไซต์

3.ผู้ปฏิบัติงาน (วิศวกรผู้ดูแลนักศึกษา)

ชื่อ-นามสกุล นางสาวณัสนันท์ ดอมไธสง ตำแหน่ง Process Engineer

โทรศัพท์ 096-8480549 โทรสาร อีเมล manassanan d@chicony.com

โครงร่างรายงานสหกิจศึกษา

1. ชื่อหัวข้อโครงการ (อาจจะขอเปลี่ยนแปลงได้ในภายหลัง)

ภาษาไทย เครื่องจ่ายการอัจฉริยะพร้อมบันทึกข้อมูล

ภาษาอังกฤษ Smart Adhesive Dispenser with Data Logging

2. แผนปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

ลำดับ	หัวข้องาน	เดือนที่ 1	เดือนที่ 2	เดือนที่ 3	เดือนที่ 4
1	ศึกษากระบวนการผลิต SMT	↔			
2	ศึกษาขั้นตอนกระบวนการหอยดกาวและมาตรฐานคุณภาพ		↔		
3	เริ่มเก็บรวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับคุณภาพ ปริมาณ และข้อผิดพลาด		↔		
4	วิเคราะห์ปัญหาโดยอ้างอิงจากข้อกำหนดและเอกสาร WI			↔	
5	ค้นคว้าหาข้อมูลและสั่งซื้อวัสดุ อุปกรณ์ในการทำเครื่องจ่ายกาวอัจฉริยะ			↔	
6	ดำเนินการจัดทำเครื่องจ่ายกาวอัจฉริยะพร้อมบันทึกข้อมูล			↔	
7	ทดสอบใช้งานกับกระบวนการหอยดกาวที่หน้างานจริง				↔
8	สรุปผล และพัฒนา ปรับปรุง แก้ไขชิ้นงาน				↔

3. รายละเอียด (อาจจะขอเปลี่ยนแปลงหรือแก้ไขเพิ่มเติมได้ในภายหลัง)

โครงการ “เครื่องจ่ายกาวอัจฉริยะพร้อมบันทึกข้อมูล (Smart Adhesive Dispenser with Data Logging)” เป็นโครงการที่มุ่งเน้นการพัฒนาเครื่องมืออัตโนมัติสำหรับสายการผลิต SMT

เพื่อแก้ปัญหาความผิดพลาดในการหยอดกาวอัตโนมัติ sensor ที่ไม่ได้คุณภาพ เนื่องจากกาวเสื่อมสภาพ เพราะปัจจัยต่างๆ เช่น กาวสัมผัสอากาศมากเกินไป

โดยเครื่องจ่ายกาวอัจฉริยะนี้ถูกออกแบบให้สามารถคำนวณปริมาณกาวที่ต้องใช้ต่อชิ้นงานได้ตามข้อมูล Model, จำนวนชิ้นงาน และปริมาณกาวต่อชิ้นที่กำหนด เพื่อให้สามารถรู้ปริมาณ

กาวที่ควรใช้ในแต่ละวัน ทำให้ลดความเสี่ยงที่กาวจะสัมผัสกับอากาศมากเกินไป การออกแบบเครื่องยังคำนึงถึงความปลอดภัยและความสะดวกในการใช้งาน ผู้ใช้งานสามารถตั้งค่าและ

ปรับปริมาณกาวได้อย่างง่ายดาย ลดการสัมผัสกาวโดยตรง ทำให้ลดความเสี่ยงต่อการปนเปื้อน ลดการเสื่อมสภาพของกาว

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากโครงการนี้ ได้แก่ การลดการสูญเสียกาวและค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้อง การเพิ่มความแม่นยำในการจ่ายกาว การเพิ่มความสะดวกและความปลอดภัยของผู้ใช้งาน

และการมีข้อมูลที่สามารถนำไปวิเคราะห์เพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพของสายการผลิตได้อย่างต่อเนื่อง